

检测编号: KJ20180408
Test No.

广州工业微生物检测中心
Guangzhou Testing Center of Industrial Microbiology
华南空气净化产品检测中心
South China Testing Center of Air Purification Products

检测报告

TEST REPORT



广州工业微生物检测中心
Guangzhou Testing Center of Industrial Microbiology



检测编号: KJ20180408
Test No.

广州工业微生物检测中心
GUANGZHOU TESTING CENTER OF INDUSTRIAL MICROBIOLOGY
检测报告
TEST REPORT

收样日期: 2018年03月28日
Date Received

检测日期: 2018年03月28日
Date Analyzed

气态污染物去除率的试验方法:

1. 试验条件
 - 1) 环境温度: $(25 \pm 2) ^\circ\text{C}$
 - 2) 环境湿度: $(50 \pm 10) \% \text{RH}$
2. 试验设备
试验舱 (30 m³)、智能恒流大气采样器、气相色谱仪
3. 机器运行状态
空气净化器开启“急速”档。
4. 测试步骤
 - 1) 将待检验的空气净化器按标准要求放置于试验舱内。把空气净化器调节到试验的工作状态, 检验运转正常, 然后关闭空气净化器。
 - 2) 开启高效空气过滤器, 净化室内空气, 待舱内污染物背景浓度降低至一定水平后, 启动温湿度控制装置, 使舱内温度和相对湿度达到试验规定状态。
 - 3) 使用气体污染物发生装置将一定量的气态污染物气体添加到试验舱内, 待气态污染物浓度达到试验规定的初始浓度范围后, 关闭发生器。
 - 4) 开启试验舱内的风扇, 搅拌 10 min, 混合均匀后关闭风扇。
 - 5) 待风扇停止转动, 采集初始浓度样品, 记为 C₀。
 - 6) 初始浓度样品采集完成后, 开启待检验的空气净化器, 开始试验。作用 60 min 后, 采集试验终浓度样品, 记为 C_t。
 - 7) 按照步骤 1) ~ 6), 不开启空气净化器, 测试自然衰减。
5. 计算公式

$$\text{自然衰减率 } N_t'(\%) = \frac{C_0' - C_t'}{C_0'} \times 100 \quad (C_0' \text{ 为对照组初始浓度, } C_t' \text{ 为对照组终浓度})$$

$$\text{总衰减率 } N_t(\%) = \frac{C_0 - C_t}{C_0} \times 100 \quad (C_0 \text{ 为试验组初始浓度, } C_t \text{ 为试验组终浓度})$$

$$\text{去除率 } K_t(\%) = \frac{C_0 \times (1 - N_t') - C_t}{C_0 \times (1 - N_t')} \times 100$$

检测结果:

样品编号	污染物	作用时间 (min)	对照组		试验组		去除率 K _t (%)
			浓度 C' (mg/m ³)	自然衰减率 N _t ' (%)	浓度 C (mg/m ³)	总衰减率 N _t (%)	
KJ20180408-1	苯	0	1.05	—	1.04	—	—
		60	1.00	4.8	0.02	98.1	98.0

报告结束/End of report

编制: 董永良
Editor

审核: 王怡欣
Checker

签发: 林少平
Issuer

签发日期 (公章): 2018.4.12
Date Reported

