

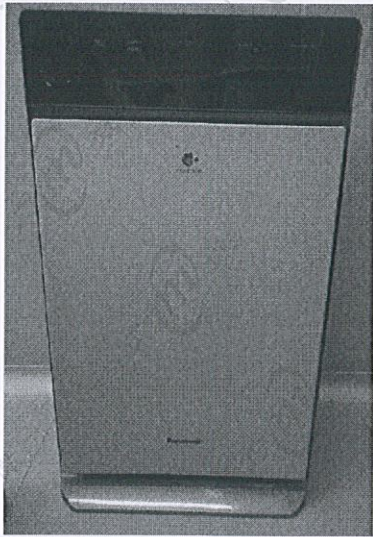


检测编号: KJ20160591
Test No.

广州工业微生物检测中心
GUANGZHOU TESTING CENTER OF INDUSTRIAL MICROBIOLOGY
检测报告
REPORT FOR ANALYSIS

收样日期: 2016 年 07 月 14 日
Date Received

检测日期: 2016 年 07 月 20 日
Date Analyzed

样品名称 Name of Sample	加湿空气净化器	样品来源 Source of Sample	送检
委托单位 Applicant	广东松下环境系统有限公司	委托人 Client	——
生产单位 Manufacturer	广东松下环境系统有限公司	样品等级 Sample Grade	——
型号规格 Type and Specification	F-73C6VJD	商标 Brand	Panasonic
生产日期和批号 Date and Batch Number of Production	——	样品数量 Quantity of Sample	1 台
样品描述 Sample description	机器	样品包装 Packing of Sample	箱装
样品图片 Sample Picture			
检验依据和方法 Standard and Methods	GB/T 18801-2015 空气净化器及委托方要求		
检测项目 Items of Analysis	1. 洁净空气量 (苯) 2. 净化能效 (苯) 3. *去除率 (苯)		
备注 Remarks	——		

以下空白
Blank Below



检测编号: KJ20160591
Test No.

广州工业微生物检测中心
GUANGZHOU TESTING CENTER OF INDUSTRIAL MICROBIOLOGY
检测报告
REPORT FOR ANALYSIS

收样日期: 2016 年 07 月 14 日

Date Received

检测日期: 2016 年 07 月 20 日

Date Analyzed

气态污染物洁净空气量的试验方法:

1. 试验条件

- 1) 环境温度: $(25 \pm 2) ^\circ\text{C}$
- 2) 环境相对湿度: $(50 \pm 10)\% \text{RH}$

2. 试验设备

试验舱 (30 m^3)、智能恒流大气采样器、气相色谱仪

3. 机器运行状态

加湿空气净化器开启“急速”档。

4. 测试步骤

- 1) 将待检验的加湿空气净化器按标准要求放置于试验舱内。把加湿空气净化器调节到试验的工作状态, 检验运转正常, 然后关闭加湿空气净化器。
- 2) 开启高效空气过滤器, 净化舱内空气, 同时启动温湿度控制装置, 使舱内温湿度达到试验规定状态。
- 3) 待舱内颗粒物背景浓度降低到合适水平, 记录背景浓度值。关闭高效空气过滤器和温湿度装置。
- 4) 用气体污染物发生装置将气体污染物添加到试验舱内, 直至达到相应标准中规定的浓度的 (10 ± 2) 倍, 关闭发生器。风扇搅拌 10 min, 使舱内气态污染物混合均匀后关闭风扇。
- 5) 待风扇停止转动后, 测定气态污染物的初始浓度, 记为 C_0 。
- 6) 待初始浓度测定后, 开启待检验的加湿空气净化器, 开始试验。试验过程中, 每 5 min 采集 1 次, 全部采样时间为 60 min。
- 7) 按照步骤 1) ~ 6), 不开启加湿空气净化器, 测试自然衰减。
- 8) 三次试验之间样机至少静置 24 h, 以第三次试验计算出的洁净空气量作为最终结果。

注 1: 试验前, 加湿空气净化器需试运行至少 1 h。

注 2: 浓度低于 GB/T 18883 或其他相关标准规定限制的采样点及数据, 视为无效。

注 3: 如果数据点不足 6 个, 可采用多孔交叉采样方式。

5. 计算公式

洁净空气量 $CADR (\text{m}^3/\text{h}) = 60 \times (k_e - k_n) \times V$ (k_e 为总衰减常数, k_n 为自然衰减常数, V 为试验舱容积)

检测结果:

样品编号	污染物	自然衰减常数 k_n (min^{-1})	总衰减常数 k_e (min^{-1})	洁净空气量 $CADR$ (m^3/h)	输入功率 (W)	净化能效 η [$\text{m}^3/(\text{h} \cdot \text{W})$]	净化能效等级
KJ20160591-1	苯	0.0007	0.0495	87.8	66.1	1.33	高效级

注: 高效级: 净化能效 $\eta_{\text{气态污染物}} \geq 1.00$

合格级: $0.50 \leq \text{净化能效 } \eta_{\text{气态污染物}} < 1.00$

以下空白

Blank Below



检测编号: KJ20160591
Test No.

广州工业微生物检测中心

GUANGZHOU TESTING CENTER OF INDUSTRIAL MICROBIOLOGY

检测报告

REPORT FOR ANALYSIS

收样日期: 2016 年 07 月 14 日

Date Received

检测日期: 2016 年 07 月 20 日

Date Analyzed

气态污染物去除率的试验方法:

1. 试验条件

- 1) 环境温度: $(25 \pm 2) ^\circ\text{C}$
- 2) 环境湿度: $(50 \pm 10) \% \text{RH}$

2. 试验设备

试验舱 (30 m^3)、智能恒流大气采样器、气相色谱仪

3. 机器运行状态

加湿空气净化器开启“急速”档。

4. 测试步骤

- 1) 将待检验的加湿空气净化器按标准要求放置于试验舱内。把加湿空气净化器调节到试验的工作状态, 检验运转正常, 然后关闭加湿空气净化器。
- 2) 开启高效空气过滤器, 净化室内空气, 待舱内污染物背景浓度降低至一定水平后, 启动温湿度控制装置, 使舱内温度和相对湿度达到试验规定状态。
- 3) 使用气体污染物发生装置将一定量的气态污染物气体添加到试验舱内, 待气态污染物浓度达到试验规定的初始浓度范围后, 关闭发生器。
- 4) 开启试验舱内的风扇, 搅拌 10min, 混合均匀后关闭风扇。
- 5) 待风扇停止转动, 采集初始浓度样品, 记为 C_0 。
- 6) 初始浓度样品采集完成后, 开启待检验的加湿空气净化器, 开始试验。作用 60 min 后, 采集试验终浓度样品, 记为 C_t 。
- 7) 按照步骤 1) ~ 6), 不开启加湿空气净化器, 测试自然衰减。

5. 计算公式

自然衰减率 $N_t'(\%) = \frac{C_0' - C_t'}{C_0'} \times 100$ (C_0' 为对照组初始浓度, C_t' 为对照组终浓度)

总衰减率 $N_t(\%) = \frac{C_0 - C_t}{C_0} \times 100$ (C_0 为试验组初始浓度, C_t 为试验组终浓度)

去除率 $K_t(\%) = \frac{C_0 \times (1 - N_t') - C_t}{C_0 \times (1 - N_t')} \times 100$

检测结果:

样品编号	污染物	作用时间 (min)	对照组		试验组		去除率 K_t (%)
			浓度 C' (mg/m^3)	自然衰减率 N_t' (%)	浓度 C (mg/m^3)	总衰减率 N_t (%)	
KJ20160591-1	苯	0	1.18	—	1.14	—	—
		60	1.13	4.2	0.04	96.7	96.6

以下空白

Blank Below

编制:
Editor

审核:
Checker

签发:
Issuer

第 3 页, 共 3 页

签发日期 (公章):
Date Reported

