



检测编号: KJ20160709
Test No.



广州工业微生物检测中心
Guangzhou Testing Center of Industrial Microbiology
华南空气净化产品检测中心
South China Testing Center of Air Purification Products

检测报告

REPORT FOR ANALYSIS



签发单位（公章）：广州工业微生物检测中心

Issue Mechanism: Guangzhou Testing Center of Industrial Microbiology





检测CNAS L0823

2015191101Z

检测编号: KJ20160707

Test No.

广州工业微生物检测中心

GUANGZHOU TESTING CENTER OF INDUSTRIAL MICROBIOLOGY

检测报告

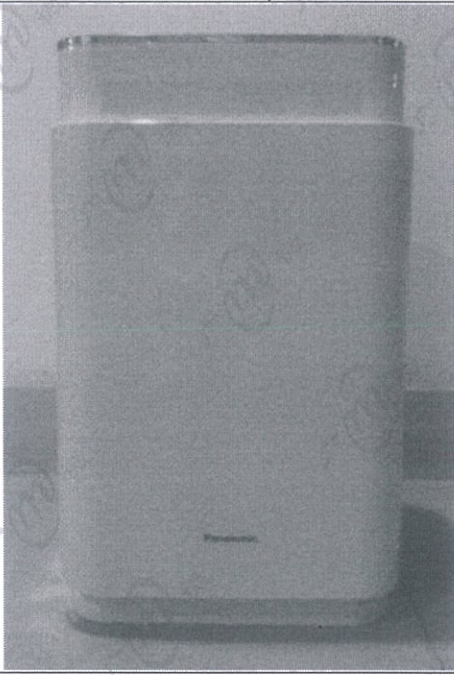
REPORT FOR ANALYSIS

收样日期: 2016 年 08 月 24 日

Date Received

检测日期: 2016 年 08 月 25 日

Date Analyzed

样品名称 Name of Sample	空气净化器	样品来源 Source of Sample	送检
委托单位 Applicant	广东松下环境系统有限公司	委托人 Client	——
生产单位 Manufacturer	广东松下环境系统有限公司	样品等级 Sample Grade	——
型号规格 Type and Specification	F-PDM60C	商标 Brand	Panasonic
生产日期和批号 Date and Batch Number of Production	——	样品数量 Quantity of Sample	1 台
样品描述 Sample description	机器	样品包装 Packing of Sample	箱装
样品图片 Sample Picture			
检验依据和方法 Standard and Methods	GB 21551.3—2010 家用和类似用途电器的抗菌、除菌、净化功能 空气净化器的特殊要求		
检测项目 Items of Analysis	除菌率 (白色葡萄球菌 8032)		
备注 Remarks	——		

以下空白

Blank Below



检测CNAS L0823

2015191101Z

检测编号: KJ20160707

Test No.

广州工业微生物检测中心

GUANGZHOU TESTING CENTER OF INDUSTRIAL MICROBIOLOGY

检测报告

REPORT FOR ANALYSIS

收样日期: 2016 年 08 月 24 日

Date Received

检测日期: 2016 年 08 月 25 日

Date Analyzed

空气消毒试验方法

1. 试验器材

- 1) 菌种: 白色葡萄球菌。
- 2) 微生物气溶胶发生器: PLG 2000
- 3) 培养基: 普通营养琼脂培养基
- 4) 采样器: 六级筛孔空气撞击式采样器

2. 测试条件

- 1) 试验舱容积: 30 m^3
- 2) 环境温度: $20^{\circ}\text{C}\sim 25^{\circ}\text{C}$
- 3) 环境湿度: $50\%\sim 70\%\text{ RH}$

3. 机器运行状态

试验过程“急速净化”档。

4. 测试步骤

- 1) 取第 4~7 代 37°C 培养 24 小时的细菌斜面培养物, 用 10mL 的营养肉汤反复吹洗, 洗下菌苔, 用无菌过滤棉过滤后, 用营养肉汤稀释至适宜浓度, 制成雾化菌悬液。
- 2) 将实验用器材一次性分别放入两个气雾室, 并关闭门, 开启高效过滤器净化, 同时调节两个气雾室温度为 $20^{\circ}\text{C}\sim 25^{\circ}\text{C}$, 相对湿度为 $50\%\sim 70\%$ 。
- 3) 喷雾染菌: 开启微生物气溶胶发生器, 0.2MPa 染菌 15min~20min, 喷雾染菌完毕后, 风扇继续搅拌 10min, 然后静置 15min。
- 4) 同时对试验组和对照组分别用六级筛孔空气撞击式采样器采样。
- 5) 试验组开启空气净化装置运行, 作用 60min 后采样, 对照组也在相应时间段采样。
- 6) 取未用的同批培养基 2 份, 与试验采样的样本同时进行培养, 作为阴性对照。
- 7) 试验重复 3 次, 取 3 次试验结果的算术平均值为最后的试验结果。

5. 计算公式

自然消亡率 $N_t(\%) = \frac{V_0 - V_t}{V_0} \times 100$ (V_0 为对照组试验前空气含菌量, V_t 为对照组试验后空气含菌量)

除菌率 $K_t(\%) = \frac{V_1 \times (1 - N_t) - V_2}{V_1 \times (1 - N_t)} \times 100$ (V_1 为试验组试验前空气含菌量, V_2 为试验组试验后空气含菌量)

以下空白

Blank Below



检测CNAS L0823



2015191101Z

检测编号: KJ20160707

Test No.

广州工业微生物检测中心

GUANGZHOU TESTING CENTER OF INDUSTRIAL MICROBIOLOGY

检测报告

REPORT FOR ANALYSIS

收样日期: 2016 年 08 月 24 日

Date Received

检测结果:

检测日期: 2016 年 08 月 25 日

Date Analyzed

样品编号	作用时间 (min)	试验菌种	试验编号	对照组			试验组		除菌率 K_t (%)
				试验前平均菌落数 V_0 (cfu/m ³)	试验后平均菌落数 V_t (cfu/m ³)	自然消亡率 N_t (%)	试验前平均菌落数 V_1 (cfu/m ³)	试验后平均菌落数 V_2 (cfu/m ³)	
KJ20160707-1	60	白色葡萄球菌	1	1.35×10^5	1.07×10^5	20.74	1.41×10^5	10	99.99
			2	1.42×10^5	1.08×10^5	23.94	1.43×10^5	20	99.98
			3	1.38×10^5	1.06×10^5	23.19	1.46×10^5	20	99.98
			平均值						99.98

以下空白

Blank Below

编制:

Editor

审核:

Checker

签发:

Issuer

签发日期 (公章)

Date Reported

第 3 页, 共 3 页