



检测编号: KJ20160703
Test No.



广州工业微生物检测中心
Guangzhou Testing Center of Industrial Microbiology
华南空气净化产品检测中心
South China Testing Center of Air Purification Products

检测报告

REPORT FOR ANALYSIS



签发单位（公章）：广州工业微生物检测中心

Issue Mechanism: Guangzhou Testing Center of Industrial Microbiology





检测 CNAS L0823



2015191101Z

检测编号: KJ20160703

Test No.

广州工业微生物检测中心

GUANGZHOU TESTING CENTER OF INDUSTRIAL MICROBIOLOGY

检测报告

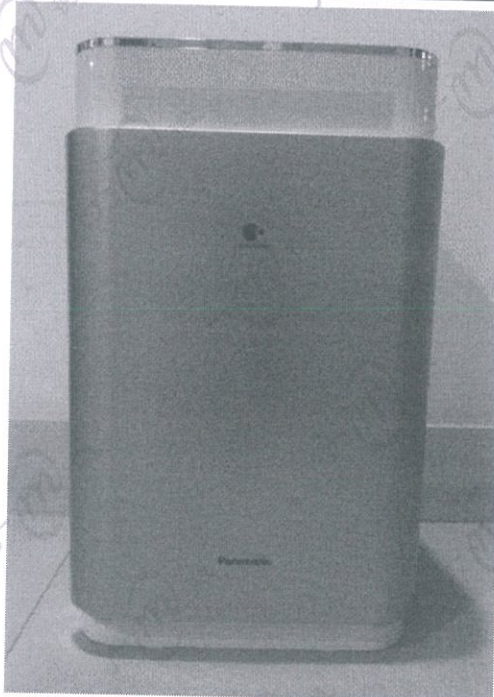
REPORT FOR ANALYSIS

收样日期: 2016 年 08 月 24 日

Date Received

检测日期: 2016 年 08 月 25 日

Date Analyzed

样品名称 Name of Sample	空气净化器	样品来源 Source of Sample	送检
委托单位 Applicant	广东松下环境系统有限公司	委托人 Client	——
生产单位 Manufacturer	广东松下环境系统有限公司	样品等级 Sample Grade	——
型号规格 Type and Specification	主检型号: F-71C6PD ; 覆盖型号: F-PXM70C	商标 Brand	Panasonic
生产日期和批号 Date and Batch Number of Production	——	样品数量 Quantity of Sample	1 台
样品描述 Sample description	机器	样品包装 Packing of Sample	箱装
样品图片 Sample Picture			
检验依据和方法 Standard and Methods	GB 21551.3—2010 家用和类似用途电器的抗菌、除菌、净化功能 空气净化器的特殊要求		
检测项目 Items of Analysis	除菌率 (白色葡萄球菌 8032)		
备注 Remarks	委托方声称 F-PXM70C 与 F-71C6PD 为同一类型的机器, 除外观颜色不同外, 其中 F-PXM70C 有 nanoe unit 及前面板上滑功能, 其功率差异也是由此两项功能引起的。除此之外, 其它整机主体结构零部件、功能及材料均相同。		

以下空白

Blank Below



检测 CNAS L0823



2015191101Z

检测编号: KJ20160703
Test No.

广州工业微生物检测中心

GUANGZHOU TESTING CENTER OF INDUSTRIAL MICROBIOLOGY

检测报告

REPORT FOR ANALYSIS

收样日期: 2016 年 08 月 24 日

Date Received

检测日期: 2016 年 08 月 25 日

Date Analyzed

空气消毒试验方法

1. 试验器材

- 1) 菌种: 白色葡萄球菌。
- 2) 微生物气溶胶发生器: PLG 2000
- 3) 培养基: 普通营养琼脂培养基
- 4) 采样器: 六级筛孔空气撞击式采样器

2. 测试条件

- 1) 试验舱容积: 30 m³
- 2) 环境温度: 20℃~25℃
- 3) 环境湿度: 50%~70% RH

3. 机器运行状态

试验过程“急速净化”档。

4. 测试步骤

- 1) 取第 4~7 代 37℃ 培养 24 小时的细菌斜面培养物, 用 10mL 的营养肉汤反复吹洗, 洗下菌苔, 用无菌过滤棉过滤后, 用营养肉汤稀释至适宜浓度, 制成雾化菌悬液。
- 2) 将实验用器材一次性分别放入两个气雾室, 并关闭门, 开启高效过滤器净化, 同时调节两个气雾室温度为 20℃~25℃, 相对湿度为 50%~70%。
- 3) 喷雾染菌: 开启微生物气溶胶发生器, 0.2MPa 染菌 15min~20min, 喷雾染菌完毕后, 风扇继续搅拌 10min, 然后静置 15min。
- 4) 同时对试验组和对照组分别用六级筛孔空气撞击式采样器采样。
- 5) 试验组开启空气净化器运行, 作用 60min 后采样, 对照组也在相应时间段采样。
- 6) 取未用的同批培养基 2 份, 与试验采样的样本同时进行培养, 作为阴性对照。
- 7) 试验重复 3 次, 取 3 次试验结果的算术平均值为最后的试验结果。

5. 计算公式

$$\text{自然消亡率 } N_t(\%) = \frac{V_0 - V_t}{V_0} \times 100 \quad (V_0 \text{ 为对照组试验前空气含菌量, } V_t \text{ 为对照组试验后空气含菌量})$$
$$\text{除菌率 } K_t(\%) = \frac{V_1 \times (1 - N_t) - V_2}{V_1 \times (1 - N_t)} \times 100 \quad (V_1 \text{ 为试验组试验前空气含菌量, } V_2 \text{ 为试验组试验后空气含菌量})$$

以下空白

Blank Below



检测CNAS L0823



2015191101Z

检测编号: KJ20160703

Test No.

广州工业微生物检测中心

GUANGZHOU TESTING CENTER OF INDUSTRIAL MICROBIOLOGY

检测报告

REPORT FOR ANALYSIS

收样日期: 2016年08月24日

Date Received

检测结果:

检测日期: 2016年08月25日

Date Analyzed

样品编号	作用时间 (min)	试验菌种	试验编号	对照组		自然 消亡率 N_t (%)	试验组		除菌率 K_t (%)
				试验前平 均菌落数 V_0 (cfu/m ³)	试验后平 均菌落数 V_t (cfu/m ³)		试验前平 均菌落数 V_1 (cfu/m ³)	试验后平 均菌落数 V_2 (cfu/m ³)	
KJ20160703-1	60	白色葡萄球菌	1	1.42×10^5	1.16×10^5	18.31	1.35×10^5	10	99.99
			2	1.45×10^5	1.17×10^5	19.31	1.37×10^5	10	99.99
			3	1.49×10^5	1.19×10^5	20.13	1.39×10^5	10	99.99
			平均值						99.99

以下空白

Blank Below

编制:
Editor

审核:

Checker

签发:
Issuer签发日期 (公章)
Date Reported

第3页, 共3页

